

# Standofleet Industry 2K High Build Primer U2310



**Standofleet Industry 2K High Build Primer U2310 e' un primer a base polyacrylica per molteplici applicazioni.**

- Fornisce un'elevata protezione dalla corrosione grazie alla formula al fosfato di zinco.
- Essiccazione rapida.
- Può essere utilizzato come primer, fondo e primer-riempitivo.
- Può essere colorato con tinte Standomix (massimo 10%).
- Disponibile in bianco, grigio chiaro, nero e incolore.
- Solo per uso industriale.



**The Art of Refinishing.**

# Standofleet Industry 2K High Build Primer U2310

## Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio nudo carteggiato e pulito

Lamiera zincata o in alluminio, carteggiata e pulita.

Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito

Diversi tipi di plastica: ABS, PC, PA, GR-UP, GRP, Perspex, senza agenti distaccanti, carteggiate e pulite.

Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite

Acciaio inossidabile e profili in alluminio, carteggiati, puliti e verniciati con Wash Primer.

Acciaio sabbato (SA 2.5)



	Sottotinta	Catalizzatore	Diluyente
Volume	9	1	10-20 %
Weight	10	1	10-20 %
	U2310	4290 (FLT 2K SHARD) 4250 (FLT 2K FHARD)	5250 (FLT UNI THIN) 5220 (FLT 2K THIN)



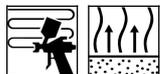
FLT IND Catalizzatore speciale 2K 4290: 6 ora - 8 ora

FLT IND Catalizzatore per fondo 4250: 2 ora - 3 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.5 - 1.8	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.2 bar	pressione del materiale
Airmix	0.28 - 0.33	90 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 - 3 mani con appassimento intermedio: 10 min - 15 min  
appassimento finale: 10 min - 20 min

2 - 3 mani con appassimento intermedio: 10 min - 15 min  
appassimento finale: 15 min - 30 min Dipende dallo spessore del film secco.



	4290 / 4250
20 - 25 °C	3 ora - 6 ora
50 - 60 °C	45 min - 1 ora



1K Standofleet smalto Industriale

2K Standofleet Smalto industriale

Conforme alla normativa VOC

Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

# Standofleet Industry 2K High Build Primer U2310

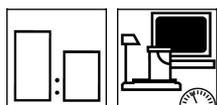
## Prodotti

Standofleet Industry 2K High Build Primer U2310

Standofleet Industry 2K Filler Hardener 4250  
Standofleet Industry 2K Special Hardener 4290

Standofleet Industry 2K Thinner 5220  
Standofleet Industry Universal Thinner 5250

## Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Standowin IQ e nella scheda tecnica.

Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

4290	catalizzatore per uso industriale.
4250	Catalizzatore speciale per primer rapido.
5250	Diluente universale per tutti i prodotti industriali.
5220	Diluente speciale per tutti i prodotti 2K.

DIN 4: 18 - 26 sec a 20°C



30 - 120 µm



### Copertura teorica

390 - 400 m<sup>2</sup>/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.

Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.

Pulire dopo l'uso con detergente a solvente idoneo.



# Standofleet Industry 2K High Build Primer U2310

## Note

---

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
  - Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
  - Dovuto dall'ampia varietà delle leghe metalliche e dei processi di produzione è essenziale eseguire una prova preliminare sui rispettivi substrati per garantire che il pretrattamento sia sufficiente per garantire una perfetta adesione.
  - Il Primer Surfacer può essere sopraverniciato entro 3 mesi senza carteggiatura, è necessaria solo la pulizia della superficie.
  - Non è possibile un'applicazione bagnato su bagnato con smalto epossidico
  - Su acciaio sabbiato, lo spessore del film secco deve essere misurato sopra le punte di sabbiatura.
  - Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
  - Il fondo è colorabile fino al 10% con una base di miscelazione Standofleet / Standomix oppure fino al 20% con una tinta Standofleet. Essiccazione e carteggiatura possono essere influenzati.
- 

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

